

# **ANÁLISIS DE LA ACCIDENTALIDAD DE FACTORES DE RIESGO ASOCIADOS AL SECTOR ELÉCTRICO EN “LA EMPRESA DE ENERGÍA DEL BAJO PUTUMAYO” EN EL MUNICIPIO DE PUERTO ASÍS**

A. Enriquez Insuasty

Ingeneiro Industrial. Universidad Cooperativa de Colombia, Torobajo, San Juan de Pasto, Nariño, Colombia. Email: [ingandresenriquez@hotmail.com](mailto:ingandresenriquez@hotmail.com)

## **RESUMEN**

La alta incidencia de la accidentalidad laboral en el sector eléctrico, y más particularmente por el trabajo en alturas está asociada según el diagnóstico realizado en los tres últimos años en la empresa a los actos inseguros como principal agente causal tanto por la incorrecta aplicación de los procedimientos de trabajo seguro como por el desconocimiento o incorrecto desarrollo de los métodos de control establecidos para condiciones de trabajo seguro.

El diseño de programas que den respuesta a las necesidades encontradas por la accidentalidad estudiada, constituye en mostrar el interés que tiene la empresa por promover y prevenir la ocurrencia de los accidentes de trabajo o enfermedad profesional a partir de los diagnósticos de salud y seguridad, análisis de accidentalidad, determinación de causalidad de los AT, actualización periódica del panorama de factores de riesgo y ejecución del P.S.O. para crear un ambiente seguro y confiable para trabajar.

La gestión SYSO puede desarrollar acciones preventivas y correctivas de ejecución a corto plazo, que apuntan a corregir las causas inmediatas, y acciones definitivas para corregir las causas básicas. No debe detenerse solo en los controles temporales. Las acciones correctivas y preventivas que surjan de la investigación de los incidentes, antes de ser implementadas deben someterse a un proceso de evaluación de riesgos.

**Palabras clave:** AT, P.S.O., SYSO, procedimiento de trabajo seguro.

## **ABSTRACT**

The high incidence of the labor accident in the power sector, and more particularly for the work in heights is associated according to the diagnosis made in the past three

years in the company to unsafe acts as the main causal agent both by misapplication of the working procedures as secured by the ignorance or incorrect development of the methods laid down for working conditions secure.

The design of programs that respond to the needs found by the accident studied, is to show the interest that has the company to promote and prevent the occurrence of accidents at work or occupational disease from the diagnoses of health and safety, analysis of accident, determination of causality of AT, regular updating of the landscape of risk factors and implementation of P.S. O. to create an environment is safe and reliable for work.

The management SYSO can develop preventive and corrective actions for implementation in the short term, which are aimed at correcting the immediate causes, and actions final to correct the root causes. Should Not stop only in the temporary controls. The corrective and preventive action arising from the investigation of the incidents, before being implemented must undergo a process of risk assessment.

## **INTRODUCCIÓN**

El análisis de la accidentalidad está encaminado a determinar la causalidad y las condiciones en que suceden los accidentes, caracterizar los mismos y determinar la idoneidad del personal que trabaja en la empresa para determinar si se cumple con la normatividad vigente en nuestro país. Actualmente son tres los requisitos indispensables para aquellas personas que trabajan en este sector, debe estar entrenado, certificado y avalado por una institución autorizada.

Con el análisis de la información y evaluación de los resultados obtenidos se espera determinar los problemas prioritarios que generan la ocurrencia de eventos o accidentes relacionados con la actividad de origen eléctrico con el fin de generar en la empresa una cultura del auto cuidado y de seguridad que permita implementar procedimientos y métodos de trabajo seguro para así disminuir los índices de accidentalidad en la empresa.

## MATERIALES Y MÉTODOS

La presente investigación se llevo a cabo con la recopilación de los accidentes de trabajo reportados ante la ARP en los últimos tres años con lo cual se pretende determinar las causas principales que originaron los siniestros.

Los accidentes fueron analizados y caracterizados para permitir identificar qué tipo de accidente ocurrió y las condiciones en las cuales sucedió el AT. Para la caracterización de los AT se tuvo en cuenta la NTC 3701 y la Resolución 1401 de 2007 donde se especifica el proceso de investigación de accidentes de trabajo y la metodología que se debe usar para determinar la causalidad que de origen al AT.

Se utiliza en este proceso los formatos aprobados por el Ministerio de la Protección Social y que son entregados por la ARP para ser utilizados cada vez que se presente un siniestro, procedimiento que se describe a continuación:

- **Reporte AT:** Ante la administradora de riesgos profesionales a la cual está afiliada la empresa dentro de los dos días hábiles que establece la ley.
- **Verificar condiciones de seguridad, prestar primeros auxilios y acordonar el área:** Trabajo coordinado para evitar que quien socorra, también se afecte por la condición de peligro, atender a la víctima y actuar oportunamente para mantener la escena del evento.
- **Recolección de información:** Observar, toma de fotografías, entrevistas.
- **Analizar datos aplicando una metodología de relación de causas:** Modelo sociotécnico, espina de pescado, paretto, modelo de causalidad ILCI.
- **Plantear recomendaciones:** determinar acciones preventivas y correctivas. Métodos de control.

- **Verificar ejecución y eficacia de las acciones preventivas y correctivas:** Realizar seguimiento de implementación de recomendaciones y verificar eficacia de su implementación.
- **Informe final:** Se debe elaborar informe de la investigación del accidente en donde se plasme las evidencias y el análisis realizado a dicho accidente.

Este procedimiento de investigación es aplicable a todos los procesos, instalaciones de las empresas y a los eventos o situaciones que originan o tienen el potencial de originar accidentes de trabajo que involucren a los empleados, trabajadores temporales, contratistas y visitantes.

## RESULTADOS

**Análisis de datos.** Los accidentes fueron ocurridos a personal operativo de la empresa que realizan actividades de linieros, auxiliares, lectores, operarios discriminados de la siguiente forma:

El personal con mayor frecuencia de accidentalidad es de linieros quienes trabajan en alturas y presentan un 48% del total de AT reportado.

El 97% de los accidentes fueron leves y el 3% corresponde a un accidente grave clasificado según criterios de la Res 1401 de 2007.

Se presenta una fatalidad que no fue investigada por la empresa y que fue asumida por la ARP. Se desconocía del proceso de investigación AT.

El 45% de los accidentes ocurren en el ambiente de trabajo aparentemente propio de las funciones que en el momento realizaba el trabajador, esto quiere decir que pudieron existir condiciones de trabajo inseguras o no identificadas en el área de trabajo y que pudo ser la causa de los accidentes.

Según el análisis de factores de riesgo ocupacional, cuando una situación de riesgo requiere ser analizada se deberá priorizarla y basarse en los siguientes criterios:

- ◆ **Accidentes o incidentes con mayor frecuencia.** Las tareas con una frecuencia más alta de accidentes o incidentes, se constituyen en una serie amenaza para la seguridad y la salud de los trabajadores.
- ◆ **Accidentes con muerte o alta severidad.** Las tareas que han ocasionado muerte, lesiones severas, enfermedades o daño al ambiente, sin importar la frecuencia, deben tener alta prioridad.
- ◆ **Potencial de daños severos.** Las tareas que tiene potencial para ocasionar lesiones o daños severos deben tener prioridad, aunque nunca hayan ocasionado una lesión o una enfermedad.
- ◆ **Nuevas tareas.** Siempre que se introduzca una nueva tarea en el proceso, ésta debe ser sometida al respectivo análisis, antes de que un trabajador sea asignado a ella.
- ◆ **Cambios en procedimientos normales.** También debnen tener prioridad las tareas que han experimentado un cambio de procedimiento, equipos, máquinas, materiales y aquellas cuya operación pueda haber sido afectada por nuevas normas de procedimiento.

## **CONCLUSIONES**

Las condiciones de seguridad en los espacios de trabajo están directamente relacionadas con la ocurrencia de los accidentes que en el sector eléctrico representa un alto porcentaje de frecuencia y severidad por las consecuencias generadas en el trabajador. Cabe anotar que a pesar que en un 90% los accidentes fueron leves, se presentaron dos accidentes uno grave y otro mortal que aumenta considerablemente las estadísticas de accidentalidad en la empresa y que por ende representa pérdidas mayores por las secuelas que deja este tipo de siniestros.

El implementar las medidas de control adecuadas con base en los accidentes analizados representa prevenir la ocurrencia de accidentes similares y hacercarse más al objetivo principal de todas las empresas que es de tener CERO ACCIDENTES.

## REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

ÁLVAREZ H. FRANCISCO. Salud Ocupacional. Primera edición, Ecoe Ediciones, Bogotá D.C. enero de 2007. 341p.

GONZÁLEZ, Carlos. LETAYF Jorge. Seguridad, Higiene y Control Ambiental. McGraw Hill, México D.F., marzo de 1996. 388p.

GRIMALDI, Jhon. SIMONDS, Rollin. La Seguridad Industrial su administración. Alfaomega S.A., México D.F. 1996. 743p.

RODELLAR LISA, Adolfo. Seguridad e Higiene en el Trabajo. Alfaomega S.A. Bogotá D.C., 1999. 164p.

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN EN LEGISLACIÓN Y ASPECTOS TÉCNICOS BÁSICOS EN RIESGOS PROFESIONALES, SALUD OCUPACIONAL Y SEGURIDAD SOCIAL. FUNDECOMERCIO. Noviembre de 2000. 64p.

GUÍA PARA EL CONTROL DE FACTORES DE RIESGO OCUPACIONALES. Bogotá D.C. 1995. 35p.

COMPENDIO de Normas Legales sobre Salud Ocupacional. Arseg. Bogotá D.C., mayo de 2009. 781p.

REDUCCIÓN DE LA ACCIDENTALIDAD OCUPACIONAL. Ministerio de la Protección Social. 2006.

[www.sena.edu.co](http://www.sena.edu.co)

[www.minproteccionsocial.gov.co](http://www.minproteccionsocial.gov.co)

[www.emagister.com.co](http://www.emagister.com.co)